

3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Форма обучения: очная

Количество учебных недель: 72

Количество учебных часов: 470

Учебный план

| № п/п | Наименование разделов, дисциплин, модулей | 10 класс | 11 класс |
|--------------|--|------------|----------------------|
| 1. | Раздел 1. Общепрофессиональный цикл | 50 | 33 |
| 1.1. | Материаловедение | 11/4 | |
| 1.2. | Основы технической механики и слесарных работ | 6/3 | |
| 1.2. | Техническое черчение | 6/3 | |
| 1.3. | Электротехника | 11/6 | 15/4 |
| 1.4. | Охрана труда | | 10/4 |
| 2. | Раздел 2. Профессиональный цикл | 58 | 73 |
| 2.1. | Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций | 38/20 | |
| 2.2. | Проверка и наладка электрооборудования | - | 43/30 |
| 3. | Раздел 3. Практическое обучение | 128 | 128 |
| 3.1. | Учебная практика | 68 | 68 |
| 3.2. | Производственная практика | 60 | 60 |
| 5. | Итоговая аттестация | | 4 ч. квалиф. экзамен |
| Итого | | 236 | 238 |
| Всего | | 474 | |